MAD-классика автосервиса

MAD

Стенды для проточки тормозных дисков на автомобилях

Высокотехнологичные, надежные и проверенные в реальной практике стенды для проточки тормозных дисков непосредственно на автомобилях, - без разборки.

- **Проточка производится без снятия тормозных дисков быстро и эффективно: затрачивается всего 5-7 мин. на диск.**
- **Стенды MAD производятся с 1984 года. Надежная конструкция стенда и высокопрецизионная автоматическая токарная обработка обеспечивает идеальное качество диска и безопасность тормозной пары.**
- Практика производителя показывает, что кроме достижения отличных геометрических точностных параметров диска (что заложено самой технологией проточки по месту установки), достигаются высокие показатели по чистоте резания - вплоть до 1 мкм RA, что выше, чем у нового диска.
- Значительное улучшение тормозных характеристик и стабильность получаемых результатов при применении данной технологии позволило автопроизводителям рекомендовать использование стендов MAD в качестве стандартной регламентной услуги в автосервисе.

Высокопрецизионная обработка

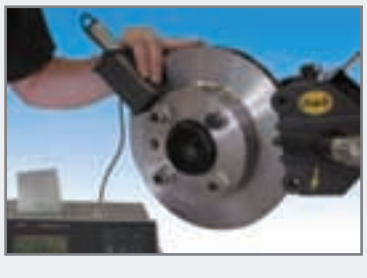
- **Стенды MAD официально рекомендованы:** MERCEDES-BENZ, SEAT, VOLVO, MITSUBISHI, TOYOTA, LEXUS, HONDA, NISSAN, MAZDA, DAIHATSU, DAEWOO, SUBARU, ROVER, PEUGEOT, CITROEN, RENAULT, ISUZU, KIA, HYUNDAI, FIAT, LANCIA,.ALFA ROMEO.
- В Украине стенд MAD 2000 известен давно и, благодаря исключительной надежности, простоте применения и высокой эффективности, получил всеобщее признание специалистов фирменного автосервиса: сложно назвать фирменную СТО официальных дилеров, где незнакомы с современной технологией и этой великолепной техникой, ставшей классикой в автосервисе.
- Стенды MAD уже много лет применяют СТО официальных дилеров MERCEDES-BENZ, TOYOTA, NISSAN (Укравто), NIKO-MITSUBISHI, MAZDA-SUZUKI (Автоинтернэшнл), VW (Интеркар), AUDI (Випос), SUBARU (UA-холдинг) и другие фирменные СТО.

Блок токарной обработки

- Стенд для проточки дисков MAD включает в себя два основных компонента:
  - блок привода вращения тормозного диска
  - блок высокоточной токарной обработки с электроприводом подачи резца.
- Блок обработки устанавливается на суппорте автомобиля и крепится с помощью новой эксклюзивной запатентованной системы быстрых креплений USM 2002.
- Система USM 2002 предельно проста в применении и не требует дополнительных прокладок, регулировочных пластин, а благодаря скользящему элементу позволяет обеспечить отличную центровку резцов относительно диска и, самое главное, значительно ускоряет установку блока на суппорт.
  - проточка дисков производится при 100 об/мин одновременно с двух сторон с подачей 8,5 мм/мин и контролируется автоматически.
  - прецизионная обработка обеспечивает высокое качество: минимальные отклонения геометрии - до 20 мкм и шероховатость поверхности - до 1 мкм
  - максимальная толщина протачиваемых дисков - 39 мм
  - мощный привод вращения 44,8 - 67,2 Nm обеспечивает проточку дисков у джипов и вэнов с максимальной глубиной резания до 0,8 мм за проход.
- Все аксессуары стенда удобно хранятся во встроенном инструментальном ящике

Система быстрых креплений USM 2002.

- Высококачественная проточка снимает все проблемы в тормозной паре диск-колодки, устраняет вибрации на рулевом колесе и неприятный писк, - с заменой тормозных колодок приработки практически не требуется
- Эффективность тормозов после проточки очень высокая. Разницу в торможении клиент определяет сразу и расстается с деньгами за эту операцию легко и с удовольствием.
- Прогрессивная технология проточки дисков стала стандартом во всем мире и применяется не только при замене тормозных колодок, но и при тюнинге автомобилей.



MAD 8700-USM

Стенд проточки тормозных дисков на автомобилях

с системой быстрых креплений USM

Модернизированная версия классического стенда MAD 2000

- эксклюзивной запатентованной системой быстрых креплений USM
- Новый блок высокоточной автоматической токарной обработки с электроприводом подачи резца.
- Максимальная толщина обрабатываемого диска 39 мм
- Стойка с электроприводом вращения тормозного диска
- система быстрых креплений USM

MAD, Голландия

MAD 2002-USM NEW

Двухскоростной стенд проточки тормозных дисков на автомобилях

с системой быстрых креплений USM

Высокотехнологичный двухскоростной стенд нового поколения с сенсорным электронным управлением

- MAD 2002 получил ряд инновационных разработок, сделавших стенд более прогрессивным, соответствующим последним требованиям современных конструкций автомобилей.
- Новый двухскоростной блок привода вращения тормозного диска с двумя скоростями: 80 и 160 об/мин, что значительно расширяет возможности выполнения качественной операции проточки.
- Блок привода выполнен в новом дизайне. Стойка имеет регулировку высоты установки 1020 - 1200 мм
- Блок высокоточной токарной обработки имеет двухскоростной электрический привод с подачей резца 6 и 12 мм/мин. В совокупности с двумя скоростями вращения диска, это значительно расширяет возможности выбора режимов резания и позволяет получить практически идеальные результаты.
- В соответствии с современными требованиями безопасности в автосервисе, блок обработки имеет электропривод 36В, что улучшает условия работы механиков
- Электронный блок управления с сенсорными кнопками, расположенными с двух сторон, улучшают эргономику и значительно облегчают выполнение технологических операций.
- система быстрых креплений USM

MAD, Голландия

MAD 9000 NEW

Стенд проточки тормозных дисков на грузовых автомобилях

с системой быстрых креплений.

Предназначен для высокоточной проточки тормозных дисков грузовых автомобилей, автобусов, трейлеров и прицепов.

- Проточка дисков производится непосредственно на автомобиле без снятия тормозного диска и суппорта
- Минимальные затраты времени на подготовку,- для установки блока токарной обработки требуется крепление только двух болтов, благодаря использованию специальных быстромонтируемых пластин.
- Стенд для проточки дисков MAD-9000 включает в себя два основных компонента:
  - блок привода вращения тормозного диска
  - блок высокоточной токарной обработки с электроприводом подачи резца.
- Блок привода установлен на мощную раму и снабжен защитным кожухом для безопасной работы
  - Рабочая высота установки 47-60 мм
  - Скорость вращения диска 70 об/мин
  - Мощность привода вращения 0,75 КВт
  - Питание 380В/50Гц
- Блок токарной обработки очень компактный и удобен для работы - вес всего 7,4 кг
  - Максимальная толщина обрабатываемого диска - 50 мм
  - Скорость подачи резца 10 мм/мин
  - Мощность привода обработки 3,9 Вт/18мА
  - Питание 220В/50Гц
- Все аксессуары и комплетующие стенда удобно хранятся во встроенных инструментальных ящиках
- Стенд омологирован автопроизводителями

MAD, Голландия

Блок обработки компактен -и легок - 7,4 кг. Одновременная двухсторонняя проточка обеспечивает идеальную параллельность диска

Быстромонтируемые специальные установочные пластины для крепления блока обработки на суппорте

Для установки блока токарной обработки требуется крепление только двух болтов

Приводной адаптер крепится на ступицу и соединяется с блоком вращения

VB 01

Портативная вакуумная установка 14л

Универсальная компактная вакуумная установка для автоматического удаления автомобильных жидкостей.

Широкое применение:

тормозная жидкость, антифриз, вода, масло (двигатель, компрессор, КПП), дизтопливо

- Вакуум - 0.7 бар создается трубкой Вентури. Работает от сжатого воздуха
- Вакуум - 0.7 бар, производительность 7 л
- Емкость 14 литров
- Ударопрочный корпус

LTR, Германия